

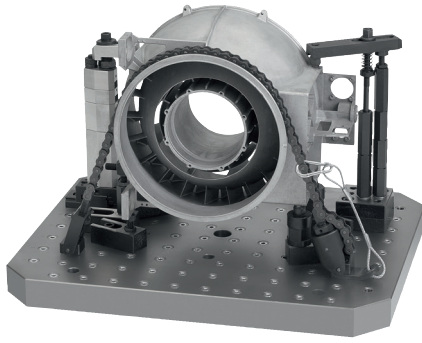
# Zincir bağlama elemanı için teknik bilgi

Zincir bağlama elemanları genel olarak makine ve tesis üretimi alanlarında kullanılır ve düzensiz kenarları ve formları olan iş parçalarının güvenli bir şekilde gerdirmesini ve sabitlemesini mümkün kılar. Zincir bağlama elemanları sayesinde iş parçaları verimli bir şekilde gerilebilir. Karmaşık iş parçalarının özel germe gereçleri ile gerdirmesi için tertibatlar bu sayede gereksiz hale gelebilir. Zincir bağlama elemanındaki eşit yük dağılımı sayesinde iş parçaları nispeten çarpılsız bir şekilde gerilebilir. Zincir bağlama elemanları sabitleme civataları ve T blok somunlar yardımıyla takım makinesi veya bir sıkıştırma plakası üzerine monte edilir.

## Özellikler:

- Eşit basınç dağılımı
- Plastik elemanlar sayesinde iş parçalarının korunması
- Büyük ayar aralığı
- Germe tertibatları için özel çözümler gerekmez
- Yüksek gerdirme gücü

## Uygulama örnekleri:



## Montaj:

1. Bağlama kancası ve karşı tutucuyu iş parçasına olabildiğince yakın olacak şekilde takım makinesi veya sıkıştırma plakası üzerine monte edin.

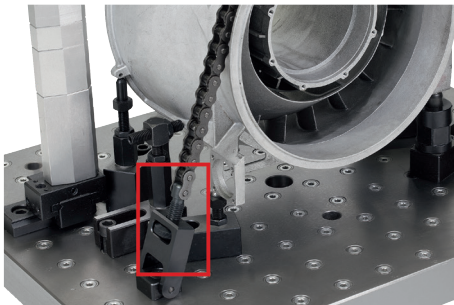
2. Zincir bağlama elemanı seti 04211-15

Bağlama kancası ve karşı tutucu aşağıdaki T kanal somunları DIN 508 (07060) ve içten altıgenli silindir başlı civatalar DIN 912 / DIN EN ISO 4762 (07160) ile bir makine tablasına veya bir sıkıştırma plakasına sabitlenebilir (bakınız Tablo 1).

Zincir bağlama elemanı seti 04211-40

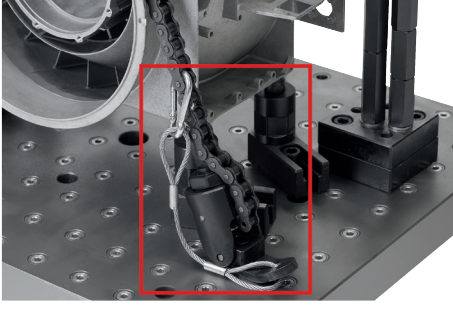
Bağlama kancası ve karşı tutucu aşağıdaki T kanal somunları DIN 508 (07060) ve içten altıgenli silindir başlı civatalar DIN 912 / DIN EN ISO 4762 (07160) ile makine tablasına veya sıkıştırma plakasına sabitlenebilir (bakınız Tablo 1).

3. Karşı tutucudaki tırtıllı somunu çekme çubuğu tamamen dışarı çıkana kadar çevirin.



4. Zincirin uzunluğu zincir elemanlarının çıkarılması ve eklenmesi ile iş parçasına uygun hale getirilebilir. Sonrasında çekme çubuğunun bir ucunun sabitlenmesi gerekir.

5. Serbest kalan uç bağlama kancasına asılır ve germe zincirleri için emniyet seti ile ilave bir şekilde emniyete alınması gerekir.

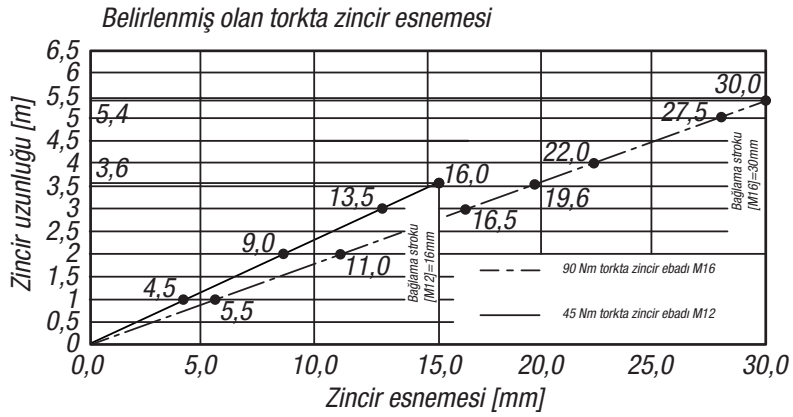


6. Ön gerilim tırtıllı somun yardımıyla karşı tutucuda uygulanır, tırtıllı somun zincir iş parçasında hafifçe oturana kadar döndürülmelidir.

7. Asıl germe işlemi bağlama kancasındaki bağlama somununun sıkılması ile gerçekleştirilir.

| Sipariş no. | Kanal | Cıvata | Maks. tork Nm | Gerdirmeye gücü maks. kN | Ağırlık g |
|-------------|-------|--------|---------------|--------------------------|-----------|
| 04211-15    | 07060 | 07160  | 45            | 15                       | 2628      |
| 04211-40    | 07060 | 07160  | 90            | 40                       | 7640      |

Tablo 1



## Zincir bağlama elemanı setleri için çelik germe kilitleri

Germe kilitleri yardımıyla zincir germe setine ön germe yapılır. Germe kilidi iki kilitleme parçası yardımıyla zincirler arasına takılır. Germe kilidi altıgen civatanın döndürülmesiyle etkinleştirilir. Bu sayede zincire ön germe yapılır ve zincirin uzaması nedeniyle ortaya çıkan boşluk ortadan kaldırılır.

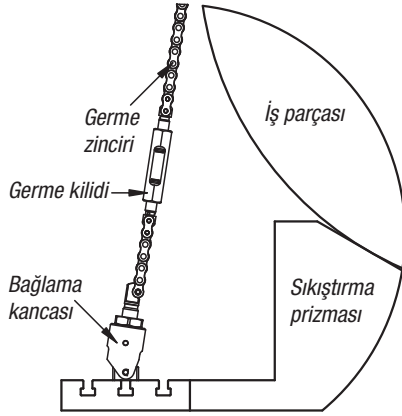
Üç metre ve üzeri bir zincir uzunluğu için germe kilitlerinin mutlaka kullanılması tavsiye edilir.

### Avantajlar:

- İdeal ön germe
- Uzun zincirlerde germe kilitleri zincirin esnemesine karşı etki eder

| Sipariş no.    | L  | Gerdirme gücü maks. kN |
|----------------|----|------------------------|
| 04211-06-15052 | 52 | 15                     |
| 04211-06-40066 | 66 | 40                     |

Tablo 2



## Zincir bağlama elemanı setleri için çelik makara zincirleri

Norelem set içinde yer alan zincirlere ek olarak 04211-15 ve 04211-40 zincir germe setlerine uygun farklı zincir uzunlukları da temin etmektedir.

Diğer zincir uzunluklarının yardımıyla iş parçalarının sahip olabileceği çeşitli çaplara ve formlara esnek bir şekilde uyum sağlanabilir.

### Avantajlar:

- Zincir bağlama elemanının zincir uzunluğu esnek olarak uzatılabilir ve uygun hale getirilebilir
- Ön germe sayesinde düşük zincir esnemesi
- Kirlenme ve sıcaklık etkilerine karşı dayanıklılık

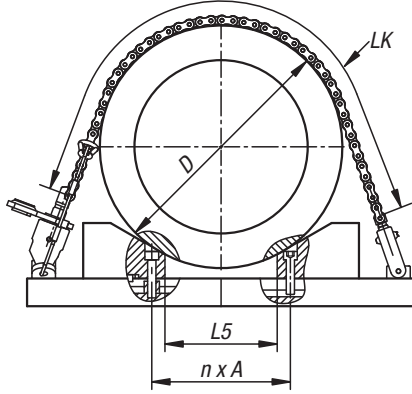
| Sipariş no.     | L    | Gerdirme gücü maks. kN |
|-----------------|------|------------------------|
| 04211-03-150125 | 126  | 15                     |
| 04211-03-150250 | 253  | 15                     |
| 04211-03-150500 | 507  | 15                     |
| 04211-03-151000 | 1015 | 15                     |
| 04211-03-400125 | 148  | 40                     |
| 04211-03-400250 | 250  | 40                     |
| 04211-03-400500 | 504  | 40                     |
| 04211-03-401000 | 1012 | 40                     |

Tablo 3

## Zincir bağlama elemanı setleri için 120° çelik prizmalar

Prizmaların makine tablası üzerine esnek bir şekilde yerleştirilmesi sayesinde zincir bağlama elemanı seti ideal bir şekilde gerdirme işlemi için kullanılabilir. T kanallar için DIN 508 07060 somunlar ile bunlar makine tablası üzerine sabitlenir. Gerektiğinde prizmalar ek olarak bir blok somun ile makine tablası üzerinde tam olarak hizalanabilir.

Tablo 4'te belirli bir çapa sahip olan iş parçalarının nasıl monte edilebileceği ve bunun için hangi zincir uzunluklarına ihtiyaç duyulduğu ile ilgili çeşitli olasılıklar gösterilmektedir.



| Sipariş no.       | n x A         | Ø D [mm]    | Zincir uzunluğu LK [mm]<br>(x) = Eleman sayısı | L5  |
|-------------------|---------------|-------------|--|-----|
| 04211-09-11847080 | 1 x 40 = 40   | 190 - 280   | 413 (26) - 635 (40)                            | 2   |
|                   | 2 x 40 = 80   | 250 - 360   | 413 (26) - 635 (40)                            | 42  |
|                   | 3 x 40 = 120  | 270 - 440   | 603 (38) - 1048 (66)                           | 82  |
|                   | 4 x 40 = 160  | 300 - 520   | 635 (40) - 1238 (78)                           | 122 |
|                   | 5 x 40 = 200  | 350 - 600   | 762 (48) - 1429 (90)                           | 162 |
|                   | 6 x 40 = 240  | 430 - 680   | 953 (60) 1619 (102)                            | 202 |
|                   | 7 x 40 = 280  | 510 - 760   | 1143 (72) - 1810 (114)                         | 242 |
|                   | 8 x 40 = 320  | 620 - 840   | 1397 (88) - 2000 (126)                         | 282 |
|                   | 9 x 40 = 360  | 760 - 920   | 1778 (112) - 2191 (138)                        | 322 |
|                   | 10 x 40 = 400 | 920 - 1000  | 2191 (138) - 2413 (152)                        | 362 |
| 04211-09-14847100 | 1 x 50 = 50   | 250 - 370   | 559 (22) - 864 (34)                            | 2   |
|                   | 2 x 50 = 100  | 320 - 470   | 711 (28) - 1118 (44)                           | 52  |
|                   | 3 x 50 = 150  | 320 - 570   | 711 (28) - 1372 (54)                           | 102 |
|                   | 4 x 50 = 200  | 320 - 670   | 711 (28) - 1575 (62)                           | 152 |
|                   | 5 x 50 = 250  | 430 - 770   | 965 (38) - 1829 (72)                           | 202 |
|                   | 6 x 50 = 300  | 530 - 870   | 1168 (46) - 2083 (82)                          | 252 |
|                   | 7 x 50 = 350  | 630 - 970   | 1422 (56) - 2337 (92)                          | 302 |
|                   | 8 x 50 = 400  | 760 - 1070  | 1727 (68) - 2591 (102)                         | 352 |
|                   | 9 x 50 = 450  | 960 - 1170  | 2235 (88) - 1794 (110)                         | 402 |
|                   | 10 x 50 = 500 | 1160 - 1270 | 2743 (108) - 3048 (120)                        | 452 |

Tablo 4