

## Ürün açıklaması/Ürün resimleri

**Açıklama****Malzeme:**

GJL 300.

**Model:**

Dayanma ve gerdirme yüzeyleri hassas işlenmiştir.  
Sıkıştırma yüzeyleri 0,5mm ek ölçü ile ön işlenmiştir.

**Bilgi:**

Önceden işlenmiş sıkıştırma yüzeylerine sahip sıkıştırma küpleri, özel ızgara veya kişisel deliklere sahip ana gövdelerin hızlı ve ekonomik üretilmesine olanak sağlar. Ayak, makine tezgahına montaj için hazır işlenmiştir. Dört adet sıkıştırma yüzeyi müşteri tarafından bitmiş ölçüye işlenebilir. Sıkıştırma küpleri, DIN 55201 ve JIS6337-1980 uyarınca takım makineleri için makine tezgahlarına göre uyarlanmıştır.

Paletlerin DIN 55201 uyarınca makine tezgahlarına konumlandırılması için konumlandırma cıvataları ayrı sipariş edilmelidir.

Teslimat, taşıma için halka vidalar dahil.

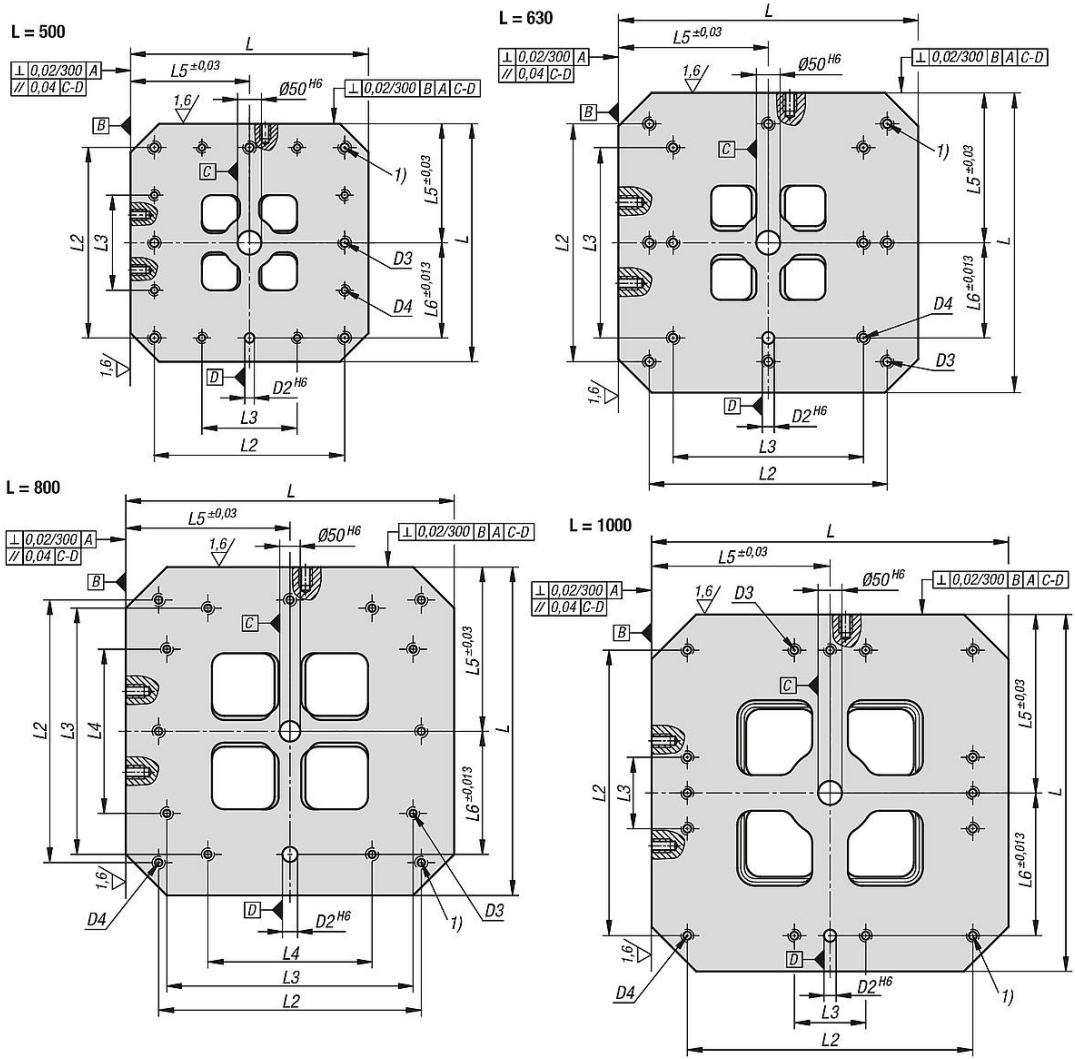
Diğer ölçüler talep üzerine.

**Çizim bilgisi:**

1) Silindir başlı cıvata DIN 912 için açık delik (D3/D4)



## Çizimler



## Ürünlere genel bakış

Sipariş numarası	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
01850-100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
01850-100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
01850-100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
01850-100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
01850-100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
01850-100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
01850-100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
01850-100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
01850-100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
01850-100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
01850-100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25