

# Kızak kılavuzları için teknik veriler

## Eksantrik kuvvetler

Bakım gerektirmeyen DryLin® doğrusal rulmanların başarılı kullanımı için birkaç öneri dikkate alınmalıdır.

Bilyalı kılavuzlara kıyasla daha yüksek olan sürtünme katsayısı nedeniyle daha yüksek bir tahrik gücünden yola çıkılmalıdır. Bir ray üzerinde mümkün olduğunca büyük rulman aralıkları ve tahrik ve kütle tarafından mümkün olduğunca düşük moment yükleri, kılavuzun hareket ve aşınma özelliklerini olumlu etkiler.

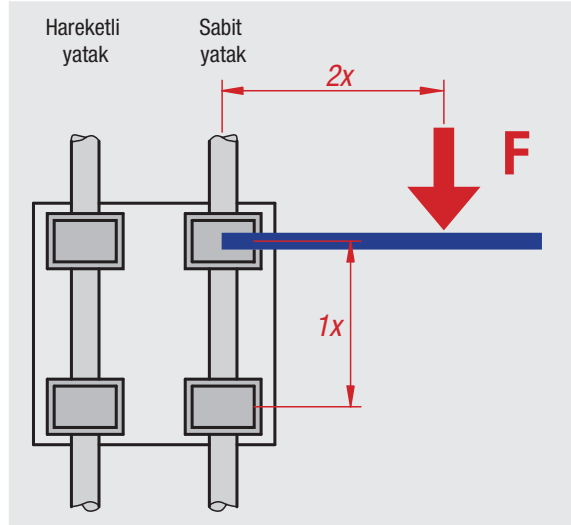
## Sessiz çalışma

Taşlanmış miller veya profil rayları üzerinde hareket eden, plastik kayar elemanlar, neredeyse hiç ses çıkarmaz. Geleneksel tipte bilyalı kılavuzlara kıyasla hız arttıkça ses seviyesi artmaz.

## Konstrüksiyon bilgileri

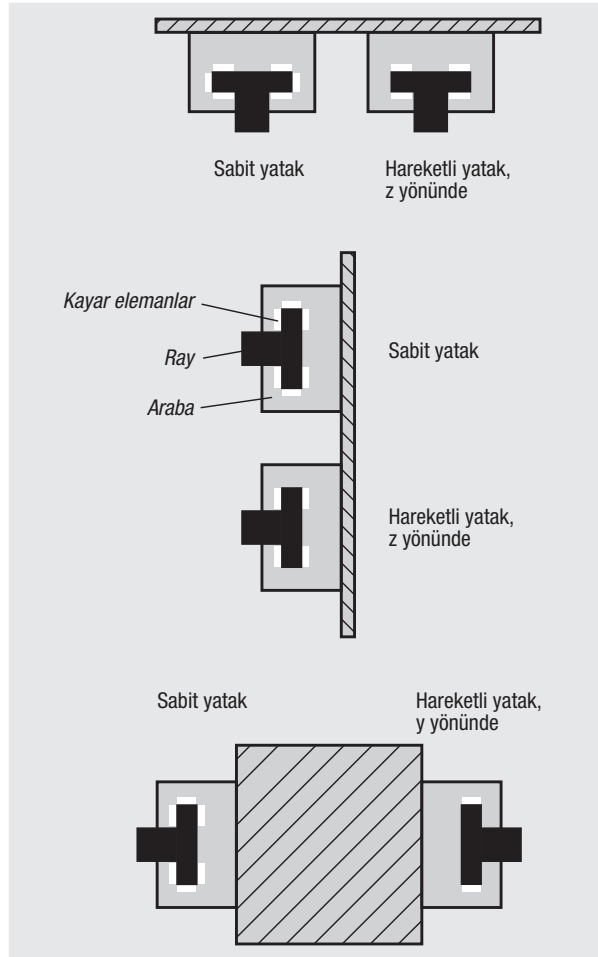
İki paralel raylı sistemler kullanıldığında, bir taraf hareketli yatak olarak tasarlanmalıdır. Yatay, dikey veya yan olsun, her bir montaj konumu için uygun sabit-hareketli yatak çözümü vardır. Bu montaj şekli, raylar arasında paralellik sapmalarını olduğunda, kılavuzun zor hareket etmesini veya sıkışmasını önler. Hareketli yataklama, statik üst kayar elemanların çıkartılması ile gerçekleştirilir. Böylece tahmini paralellik hatası yönünde bir rayda ilave bir serbestlik derecesi oluşur. Monte edilmiş raylar arasında paralellik hataları, sabit-hareketli yataklamada maksimum 0,5 mm alanına kadar dengelenebilir. Montaj esnasında hareketli yatağın her iki yönde yaklaşık olarak aynı boşluğa sahip olmasına dikkat edilmelidir. Tarafımızdan önerilen sabit-hareketli yatak sistemi tipi için yandaki resimlere bakın.

Raylar ve kılavuz yataklar için bağlantı yüzeyleri, sistemde gerilmeleri önlemek için iyi bir düzlüğe (örn. frezelenmiş yüzey) sahip olmalıdır. Bağlantı yüzeylerinde küçük pürüzler belirli bir ölçüye kadar (0,5 mm) daha büyük ayarlanan bir boşluk ile özel olarak dengelenebilir. Boşluk ayarı sadece yüksüz durumda etkilidir.



## 2:1 kuralı

Doğrusal kayar yataklar kullanıldığında, 2:1 kuralına uyulmazsa, dengesiz bir hareket akışı meydana gelebilir, hatta sistem bloke olabilir. Genelde basit değişiklikler yaparak bu sorun ortadan kaldırılabilir. Prensipte, yüke veya tahrik gücüne bağlı değildir. Bu bir sürtünme ürünüdür ve her zaman sabit yatak ile ilgilidir. Tahrik, kılavuz yataktan ne kadar uzaksa, aşınma ve gerekli olan tahrik kuvveti o kadar artar. Tahrik eden gücün sabit yatağa olan mesafesi yatak mesafesinin iki katından fazla ise (2:1 kuralı) 0,25 tutunma sürtünme katsayısında teorik olarak kılavuz sıkışır.



Z yönünde hareketli yatak ile yatay montaj seçeneği

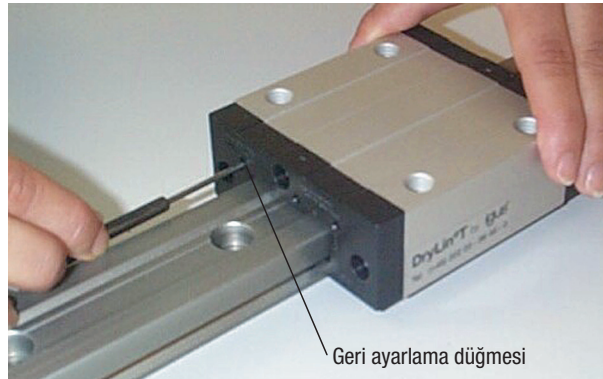
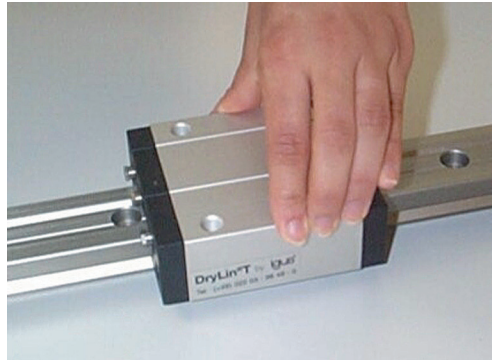
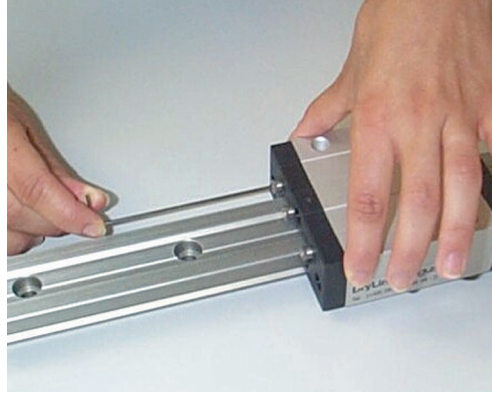
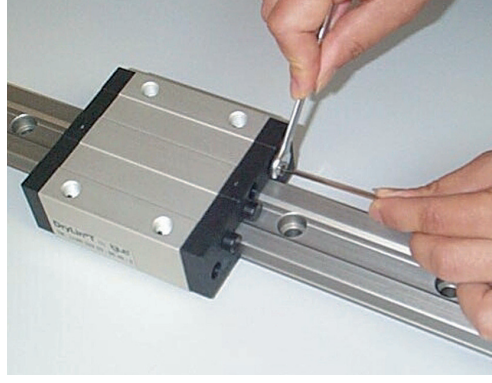
Z yönünde hareketli yatak ile yan montaj seçeneği

Y yönünde hareketli yatak ve yandan kılavuz kızaklı yatay montaj seçeneği

# Kızak kılavuzları için teknik veriler

## DryLin® T - Boşluk ayarı

DryLin® T lineer kayar kılavuzlar için kızak ile ray arasında her zaman minimum boşluk gereklidir. Bu kılavuzlar ön ayarlı boşluk ile montaja hazır şekilde teslim edilir. Özel koşullar için ekstra dar veya ekstra geniş boşluk isteyip istemediğinizi belirtmeniz gerekir. Duruma göre kılavuz kızakların yatak boşluğu da yeniden ayarlanabilir. Bu işlem her zaman ek yük olmadan yapılmalıdır.



1. -Koruyucu kapakları çıkardıktan sonra kontra somunları çözün.

Anahtar ağızı:

SW 5, nlm 21200-15.. için

SW 5, nlm 21200-20.. için

SW 7, nlm 21200-25.. için

SW 7, nlm 21200-30.. için

2. -Allen anahtar ile üç kılavuz noktasının yatak boşluğunu ayarlayın.

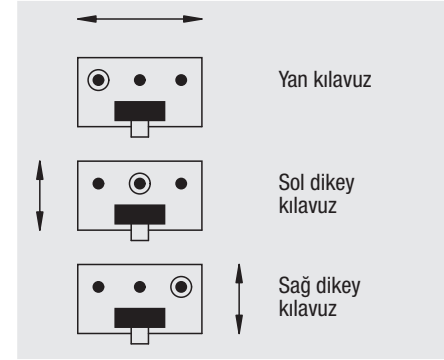
Anahtar ağızı:

1,5 mm, nlm 21200-15.. için

1,5 mm, nlm 21200-20.. için

2,0 mm, nlm 21200-25.. için

2,0 mm, nlm 21200-30.. için



3. -Ayarladıktan sonra kılavuz kızakların boşluğunu kontrol edin. Yeterli olduğunda kontra somunları sıkın ve koruyucu kapakları takın.

4 -Boşluk, kılavuz kızak sıkışacak kadar dar ayarlanmışsa sadece allen civataların ayarını geri almak yeterli olmaz. Kayar elemanları tekrar çözmek için, civataları geri çözdükten sonra civataların karşısındaki geri ayarlama düğmesine basın. Bunun için şu boyutlarda bir pim kullanın:

2,5 mm, nlm 21200-15.. için

2,5 mm, nlm 21200-20.. için

3,0 mm, nlm 21200-25.. için

3,0 mm, nlm 21200-30.. için