

Ürün açıklaması/Ürün resimleri

**Açıklama****Malzeme:**

İslah çeliği.

Model:

dövme, siyah galvaniz kaplama.

Bilgi:

Ayar cıvatalarında aşınmayı azaltmak için, cıvata macunu kullanılmasını öneririz. Kuvvetli sıkıştırıcı ara eleman ile daha da yükseltilebilir.

Sıkıştırma elemanı, taşıyıcı eleman, DIN 508 T somun ve 12.9 dayanım sınıfı sıkıştırma cıvataları teslimat kapsamına dahildir.

Kullanım:

Ayar cıvatası kullanılarak sıkıştırma kolunun yüksekliği kademesiz şekilde ayarlanır ve iş parçası sıkıştırılır.

Avantajlar:

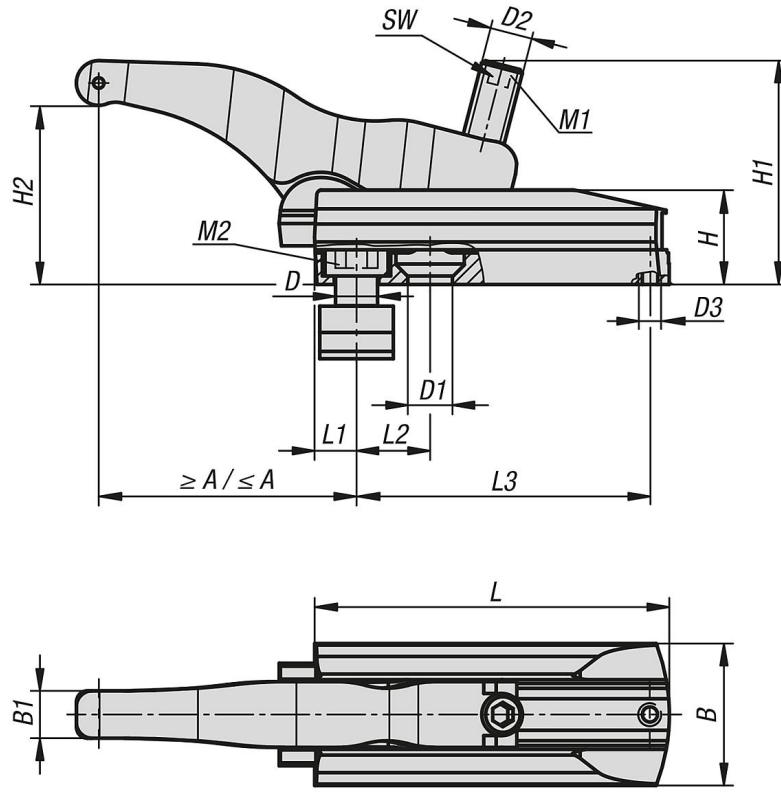
- 22–49 kN gibi çok yüksek sıkıştırma kuvvetine sahiptir.
- Yapısal yüksekliği azdır.
- Parçalar kolay monte edilir.
- Hızlı ve kolay şekilde sıkıştırma yapılır.
- Yüksekliği ve uzunluğu kademesiz olarak ayarlanabilir.
- 12–28 mm T kanallarda ve M10, M12, M16, M20 ızgara sistemlerinde kullanılır.
- Düz ve tırtıllı tip baskı parçası mevcuttur.

Aksesuar:

04630 yükseltme elemanı

04631 Baskı parçaları

Çizimler



Ürnlere genel bakış

Sipariş numarası	Tip 1	H2	A min.	A maks.	B	B1	Kanal genişliği	D	D1	D2	D3	H	H1	L	L1	L2	L3	SW	Bağlama kuvveti kN	Sıkma torku M1 Nm	Sıkma torku M2 Nm
04629-112135	uzun tip	6-68	13	110	54	18	14	M12	13	M16	M8	36	85	135	13	25	115	8	30	100	70
04629-116135	uzun tip	6-68	16	114	54	18	18	M16	17	M16	M8	36	85	135	16	28	115	8	30	100	150
04629-116155	uzun tip	5-80	16	134	60	20	18	M16	17	M20	M8	42	105	155	16	32	131	10	43	220	150
04629-120175	uzun tip	7-88	19	165	75	25	22	M20	21	M24	M10	52	125	175	19	36	146,5	12	49	220	200
04629-210065	kısa tip	5-38	15	50	45	13	12	M10	-	M12	M6	30	58	65	11	-	47,5	6	22	50	35
04629-212065	kısa tip	5-38	15	50	45	13	14	M12	-	M12	M6	30	58	65	11	-	47,5	6	22	50	40
04629-212095	kısa tip	6-50	12	82	54	18	14	M12	13	M16	M8	36	78	95	12	20	76	8	32	120	70
04629-216110	kısa tip	6-50	15	95	60	20	18	M16	17	M20	M8	42	92	110	15	26	87	10	40	150	150